

CSS du 06/02/20



transport multimodal



logistique & stockage



transfert industriel



emballage industriel



sourcing & distribution



communication & publicité



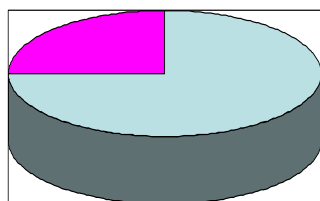
LOGISTIQUE - - & stockage

Le site d'Auneau dans le groupe LEGENDRE c'est...

	Groupe LEGENDRE	Filiale LEGENDRE -HENAULT	Filiale LEGENDRE -DELPIERRE
Personnel	800	56 (dont 50 chauffeurs)	20 (dont 11 caristes)
CA	+95.000 K€	9.100 K€	2.530 K€
Activités principales	Transport (Astre) Logistique (36 ^{ème})	Transport	Logistique
Implantations	Départements 28, 37,68, 78,93	Site d'AUNEAU	
Surface entrepôt	120 000 m2		16 000 m2
Cartes grises	300	90 (45 moteurs)	1
Depuis	75 ans	48 ans (anciennement Hénault Cantuel)	39 ans (Seveso depuis 1996)



La part de produits dangereux sur site ne représente que le quart de la capacité globale du site, le reste étant réservé au produits non dangereux



■ Produits non dangereux
■ Produits dangereux



Stockage
Préparation de commande



Transport

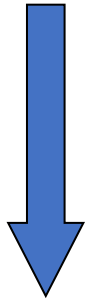


Aucune

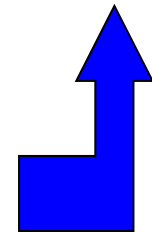
fabrication, utilisation,
transvasement, vente directe
de produits au public



Fournisseurs



- Entreposage
- Gestion administrative
- Préparations de commandes.



Magasins Avancés

Utilisateur final



A – Dangers potentiels

- . Incendie / fumée (parfois toxiques)
- . Deversement de produits / pollution
- . Eaux d'incendie / pollution



B1 - Mesures de prévention

Formation du personnel

- . 2 conseillers sécurité ADR
- . 5 SST
- . Personnel entrepôt formé
 - aux règles de stockage ICPE
 - aux règles ADR
 - a la lutte incendie
 - aux réflexes d'urgence

Exercices

- . Exercice annuel POI
- . Exercice évacuation



Un SGS = système de gestion de la sécurité

- . Plan de prévention
- . Protocole de sécurité
- . FDS
- . GMAO
- . Gestion des EIPS
- . Gestion des modifications
- . Gestion des formations et audits

UN GUICHET UNIQUE sur site en sécurité-maintenance

Vérifications préventives des équipements de sécurité = 75 000 € / an

+

Entretien général = 45 000 € / an



B2 – Moyens de protection - intervention

MOYENS TECHNIQUES

Lutte incendie

- . Dotation en extincteurs mobiles (APSAD)
- . Réseau de robinet d'incendie « RIA » (APSAD)
- . Désenfumage
- . Mur et portes coupe - feu
- . Extinction automatique mousse HF (bâtiment C)
- . Poteaux incendie
- . Réserve incendie

Lutte pollution

- . Rétention des cellules
- . Bassin de rétention externe
- . Obturateur automatique



MOYENS AUTOMATIQUES – détection-alerte-mise en sécurité



. Sur Détection automatique d'incendie sur l'ensemble du site (APSAD)

- . sirène évacuation
- . compartimentage coupe – feu
- . alerte télésurveillance



. Sur confirmation automatique de détection incendie

- . alerte pompiers
- . extinction automatique (bât C)
- . confinement du site par arrêt pompe et déclenchement obturateur



LE PILOTAGE DES FLUX

REFLEX: Notre Warehouse Management System WMS



Dans un environnement où les enjeux de la distribution, le e-commerce, la mondialisation des échanges, le respect de l'environnement et la qualité de service exigée par le consommateur créent un contexte de plus en plus complexe au sein duquel les logisticiens doivent sans cesse s'adapter, LEGENDRE s'est donc naturellement équipé d'un Warehouse Management System de toute dernière génération : Reflex.

Cet investissement est un pari sur l'avenir pour nous permettre d'accompagner nos clients dans leur développement et continuer à leur offrir un service de pointe.

Le logiciel de gestion d'entrepôt Reflex WMS couvre l'ensemble des processus de la chaîne logistique: réception, contrôle qualité, préparation, expédition, inventaires, e-commerce, conditionnement, déconditionnement...



LE PILOTAGE DES FLUX

Fonctionnalités de REFLEX

- Réception.
- Contrôle qualité fournisseur.
- Topographie et stockage.
- Préparation de commandes.
- Atelier de conditionnement/déconditionnement.
- Gestion de stock et traçabilité.
- Module de Gestion SEVESO
- Inventaire.



PROGRAMME PLURIANNUEL D'OBJECTIF ET DE REDUCTION DES RISQUES

ACTIONS	INVESTISSEMENTS				Projet 2020
	2016	2017	2018	2019	
Lutte anti-pollution 2018-Réfection revêtement anti-acide local de charge (3 600 €) 2019-Etude de dangers / réexamen quinquennal (13 000 €)			X	X	
Expédition produits 2016-Remplacement d'un pont niveleur (5 200 €) 2017- Remplacement d'un pont niveleur (5 500 €) 2017- Refection de voirie (7 000 €) 2018-Achat autolaveuse pour les quais de chargement (2 600 €) 2018-Ajour 1 escalier sécurisé pour accès aux quais (1 100 €) 2018-Renforcement marquage au sol en extérieur (2 500 €) 2018-Refection revêtement anti-dérapant quai C (11 000 €) 2019-Refection de voirie (42 000 €) 2019-Remplacement d'un pont niveleur (6 300 €) 2020-Remplacement de 4 portes de quai (isolées avec motorisation (26 000 €) 2020-Extension parking PL pour fluidifier le trafic devant les zones de mise à quai (600 000 €) 2020-Remplacement de 2 pont niveleurs (12 000 €)	X	X	X	X	X
Sûreté 2016-Réhabilitation portail motorisé entrée de site (25 000 €) 2016-Ajout 1 lecteur biométrique gestion accès chauffeur bât Annexe (5 000 €) 2019-Modernisation installation de transmission des alarmes (10 000 €) 2020-Modernisation de l'installation de vidéoprotection (70 000 €)	X			X	X
Lutte incendie 2018-Modernisation des postes déluges de l'extinction mousse lors de la vérification triennale (10 200 €) 2020-Réhabilitation détection incendie (bât Annexe et centrale incendie) 40 000 €			X		X
Electricité 2016-Remplacement éclairage cellule 11 par LED (3 500 €) 2017-Remplacement éclairage cellules entrepôt par LED (7 600 €) 2018-Remplacement éclairage cellules entrepôt par LED (3 000 €) 2019-Remplacement éclairage cellules entrepôt par LED (1 500 €)	X	X	X	X	
Stockage 2017-Remplacement de protections pied d'échelle de rack cellule 6 et 7 (4 000 €) 2019-Ajout de rideaux à ouvertures rapides pour fluidifier le trafic chariot (40 000 €) 2019-Entretien des rack (35 000 €)		X		X	

Sécurité exploitation
 Total projets 2020 =
 638 000 €

Sûreté
 Total projet 2020 =
 70 000 €

Lutte incendie
 Total projet 2020 =
 40 000 €



EVENEMENTS MARQUANTS

1- Réexamen quinquennal de l'ETUDE DE DANGERS par SOCOTEC

OBJECTIFS :

A-S'assurer que le site reste compatible avec son environnement compte tenu des mesures prises par l'exploitant (mesures de maîtrise des risques [MMR]) et des mesures prises par les pouvoirs publics sur la base de l'EDD (PPI, PPRT,...)

B-Identifier les améliorations possibles dans la maîtrise des risques technologiques

RESULTATS

Le réexamen a permis de montrer que sur le site LEGENDRE DELPIERRE :

1-Les installations existantes n'ont pas fait l'objet de modifications importantes et celles-ci ont fait l'objet de porter a connaissance de l'administration, intégrant les démarches d'évaluation des risques associés.

2- Les modifications intervenues sur la typologie des stockages et la composition des produits dangereux présents restent faibles.

3-L'étude de l'accidentologie permet de conclure que le site dispose de moyens de sécurité ayant prouvé leur efficacité.

NB : Aucune nouvelle technologie permettant de réduire davantage les risques liés à l'exploitation des installations n'a été définie.

4- Le retour d'expérience des inspections administratives (DREAL, ...), des audits et exercices POI/PPI est bien pris en compte

5-L'analyse des risques a été actualisée et n'a pas mis en évidence de nouveau phénomène dangereux à étudier.

6-Les barrières de sécurité font l'objet d'un suivi spécifique et le maintien de leur efficacité dans le temps est assuré

CONCLUSIONS :

A-les phénomènes dangereux étudiés dans la dernière étude de dangers de 2013 restent les phénomènes dangereux de référence.

B-Les modélisations nouvellement réalisées montrent que les distances d'effets thermiques et/ou toxiques sont similaires ou en deca des distances obtenues lors des précédentes études de dangers



EVENEMENTS MARQUANTS

2-EXERCICE POI du 4 octobre 2019



SCENARIO :

simulation feu d'origine électrique dans une cellule de produits dangereux en période d'activité

CONTRAINTES imposés lors de l'exercice :

Défaillance des automatismes de mise en sécurité (sirène, compartimentage, désenfumage, extinction...)

OBJECTIFS

L'exercice a porté principalement sur la vérification de polyvalence des responsables de fonctions POI notamment concernant :

- 1-Connaissance théorique des missions de chaque fonction (sans utilisations des supports POI)
- 2-Mise en œuvre sur le terrain des modes dégradés sur défaillance de barrières de sécurité (suite notamment sur défaillance CMSI)
- 3-Accueil du COS pompier sur site / Informations requises par le Commandant des opérations de secours (SDIS)



Les points positifs

les personnes impliquées dans cet exercice ont démontré lors connaissance du POI et des actions réflexes liés aux différentes fonctions avec notamment :

- . alerte des services de secours et déclenchement POI
- . affectation des fonctions POI
- . connaissance synthétique des missions liées aux différentes fonctions POI
- . activation en mode dégradé des équipements de mise en sécurité
- . capacité à l'accueil des secours
- . analyse état des stocks de sécurité

Les axes de progrès

1- L'activation en **mode dégradé des équipements de mise en sécurité** requiert une forte connaissance technique. Il est donc intéressant d'intégrer au module de formation POI une période de **mise en situation « terrain »**

2- Suite à l'intégration récente d'une **nouvelle personne** au sein du POI (assistante logistique), il apparaît nécessaire de lui dispenser rapidement une formation aux fonction POI transmission et logistique.

3- Les classeurs POI implantés au sein des 3 PC EX contiennent des **plans plastifiés par thématique** (réseau d'eau, réseau électrique...) qu'il serait intéressant de **manipuler** lors des formations



EVENEMENTS MARQUANTS

3- Réhabilitation de l'installation de détection incendie du bâtiment ANNEXE

Constat = fin de vie sur le matériel de détection incendie pour ce bâtiment de 1500 m2

Démarche engagée

- Remise à niveau de l'ensemble du système de détection incendie du bâtiment.
- La technologie retenue repose sur une détection par ponctuels double technologie optique/thermique.
- Une phase de test avec installation de 10 détecteurs est d'ores et déjà opérationnelle afin de valider la fiabilité de cette technologie avec l'environnement de ce bâtiment.
- Une dotation complémentaire par ajouts de 30 nouveaux détecteurs sera effectuée courant février-mars 2020, ce qui finalisera l'installation.
- L'installation sera conforme à la règle APSAD



EVENEMENTS MARQUANTS

4- Incendie LUBRIZOL le 26 septembre

Constat = incendie sur les sites de LUBRIZOL et de son voisin NORMANDIE LOGISTIQUE

5200 tonnes de produits chimiques ont brûlé chez LUBRIZOL

4200 tonnes de produits combustibles chez NORMANDIE LOGISTIQUE

L'incendie aurait commencé dans une zone mitoyenne entre ces 2 sociétés

Les causes de l'incendie tout comme son lieu d'origine ne sont pas identifiés
toutefois l'effet domino de l'incendie entre les 2 sites semble avéré



Même s'il est évidemment trop tôt pour établir un retour d'expérience sur cet accident technologique majeur étant donné l'enquête toujours en cours, nous avons toutefois tenté d'établir un comparatif entre les informations issues des services de presse et les dispositifs de sécurité en place sur notre site LEGENDRE DELPIERRE



Phénomène	Evènement attendu	LUBRIZOL NORMANDIE LOGISTIQUE	LEGENDRE DELPIERRE
Incendie de produits chimiques	Alerte des services de secours	X supposé	<p><u>Détection automatique d'incendie</u> <u>Transmission automatique à télésurveillance</u></p> <p>Télésurveillance déclenche <u>l'alerte au SDIS</u> sur réception double détection Feu</p> <p><u>NB : détection incendie certifiée APSAD</u></p>
PERIODE DE FERMETURE	Levée de doute Accueil des secours	X supposé	<p>Télésurveillance déclenche :</p> <ul style="list-style-type: none"> . la <u>levée de doute physique</u> sur site auprès du prestataire GSI vision . <u>l'appel des personnels d'astreinte</u> LEGENDRE DELPIERRE <p><u>NB : télésurveillance certifiée APSAD</u></p>



Phénomènes	Effets	LUBRIZOL NORMANDIE LOGISTIQUE	LEGENDRE DELPIERRE
Incendie de produits chimiques PROPAGATION	aux <u>autres zones</u> de stockages de produits <u>chimiques</u>	X supposé	Cellule de produits chimiques : <ul style="list-style-type: none"> . limitée en taille = (600 m²) . limitée en tonnage (700 tonnes) . détection + extinction automatique d'incendie . séparation par mur coupe feu 2H . rétention dédiée (pas de propagation) <u>NB</u> : aucun stockage de produits chimiques hors du bâtiment C composé de 4 petites cellules de 600 m ²
	aux <u>autres</u> bâtiments de <u>stockage</u>	X supposé	Bâtiment produits chimiques à plus de 10 m du bâtiment le plus proche Autres bâtiments les plus proches dotés de mur coupe feu 2H
	aux sites industriels voisins	X supposé	Bâtiment produits chimiques au <u>centre du site</u> à plus de 100 m des industriels voisins Industriels voisins ne stockent pas de produits chimiques



Phénomènes	Attendu	LUBRIZOL NORMANDIE LOGISTIQUE	LEGENDRE DELPIERRE
Incendie de produits chimiques BESOIN DE RESSOURCES EN EAU	Disponibilité	X supposé	1 réserve de 450 m3 sur site 3 poteaux d'incendie en périphérie sur domaine public 1 réserve hors site de 500 m3 sous convention avec société voisine COVERIS LEGENDRE DELPIERRE dispose d'un « Plan d'établissement répertorié » réalisé par le SDIS avec mention de ces ressources en eaux
Incendie de produits chimiques GESTION DES PRODUITS CHIMIQUES	Autorisation de stockage	Supposé pour Lubrizol X Doute pour Normandie Logistique	Arrêté préfectoral avec rubriques ICPE et quantités autorisées Avant réception de produits = analyse de la FDS Refus produit si non autorisé ou en dépassement quantité Zone de stockage affectée selon rubrique ICPE et mentions de danger
	Etat des stocks disponible	Supposé pour Lubrizol X Doute pour Normandie Logistique	Etat des stock détaillé avec localisation précis des produits FDS et Etat des stocks de tous les produits chimiques du site accessibles à distance sur intranet





 **Legendre**
LA LOGISTIQUE GLOBALE

**EN TOUTE —
— CONFIANCE**

www.legendre.fr

